

А.В. Трофимов. Екатеринбург: Изд-во Урал. гос. экон. ун-та, 2015. 355 с.

УДК 94(47).084.8

ББК 984.716 ГСНТИ 03.02.31

Код ВАК 07.00.03

С.М. Тюшняков

Екатеринбург

**ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ
МОЩНОСТЕЙ И РАБОТНИКОВ АРТИЛЛЕРИЙСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ В Г. МОЛОТОВ (ЛЕТО – ОСЕНЬ
1941 Г.)**

КЛЮЧЕВЫЕ СЛОВА: завод, эвакуация, артиллерия, военная промышленность, Великая Отечественная война, Урал.

АННОТАЦИЯ. В статье анализируется процесс перемещения промышленного оборудования и эвакуация рабочих и инженерно-технических работников в 1941 г. на артиллерийский завод № 172 в г. Молотов (Пермь). Выявлено значение эвакуации в формировании опорных промышленных площадок в тылу, значение кооперации в производстве боевых машин.

S.M. Tyushnyakov

Yekaterinburg

**MOVING PRODUCTION FACILITIES AND WORKERS of the
ARTILLERY INDUSTRY IN the city of MOLOTOV (SUMMER –
AUTUMN 1941)**

KEY WORDS: plant, evacuation, artillery, military industry, Great Patriotic war, the Ural.

ABSTRACT. The author examines the process of moving industrial equipment and evacuations of workers, engineers and technical workers in 1941 to number 172 artillery factory in Molotov (Perm). The article shows the importance of evacuation in the formation of the supporting industrial sites in the rear, the importance of cooperation in the production of military vehicles.

Несмотря на большое количество публикаций и исследований по истории Великой Отечественной войны, белых пятен до сих пор

осталось очень много. К одному из таких мало исследованных вопросов относится тема производства вооружения в тыловых районах страны. С начала войны для советского руководства стала очевидна необходимость проведения эвакуации с прифронтовой полосы всего, что имеет первоочередную значимость для государства. Одну из ключевых ролей здесь отводили оборонной промышленности, в частности артиллерии, учитывая при этом возможности и целесообразность перемещения объектов и сопутствующих им составляющих элементов. Десятки и сотни эшелонов ежедневно перемещали тысячи тонн груза по всей стране, охватывая в своем круговороте максимум возможностей и ресурсов государственной машины. Трудности транспортировки, её неподготовленность, ошибки в учете оборудования способствовали тому, что эшелоны с эвакуированным оборудованием прибывали к месту назначения со значительным опозданием, частями и некомплектно. Учитывая невероятную нагрузку, наркомат путей сообщения был просто не в состоянии справиться с такими объемами, что сказывалось на скорости продвижения, простаивания оборудования на станциях и иногда его потере (13. Л. 220).

Завод № 172 им. Молотова (г. Молотов), будучи крупнейшим предприятием страны по производству артиллерийского вооружения, также не остался в стороне от общего процесса. В течение 1930-х гг. основным профилем завода было изготовление оружейных систем среднего калибра и снарядов. К началу Великой Отечественной войны основной специализацией завода было производство гаубичной артиллерии. Кроме того, завод изготавливал двигатели внутреннего сгорания, стальные и чугунные машинные части, инструментальную часть (4). На 1941 г. завод являлся базой снабжения прокатом для 174 заводов и полуфабрикатом штамповок для 24 заводов (1. Л. 68). На его площадях разместилось немало станков, оборудования и материалов, эвакуированных с других предприятий страны. Уже 8 августа 1941 г. вышло постановление ГКО № 73 сс, по которому завод № 8 (ст. Подлипки Московской области) предусматривалось перебазировать в г. Молотов и г. Воткинск (1. С. 177). Завод № 8 им. Калинина, Наркомата вооружения специализировался на производстве зенитной артиллерии: 85-мм пушек 52-К, 25-мм автоматических зенитных пушек 72-К, 45-мм противотанковых пушек 53-К. Несколько позже, часть производства завода № 8, связанная с производством 85-мм пушек 52-К была

эвакуирована в г. Свердловск (17). Воткинский артиллерийский завод № 235 Наркомата вооружения, в годы Великой Отечественной войны был крупнейшим предприятием страны по производству артиллерии. В начале войны на его площадях разместились эвакуированные предприятия аналогичного профиля (16. С. 177).

Предполагалось, что для эвакуации потребуется 2831 вагон (для людей и оборудования) (8. Л. 138). Завод № 172 должен был принять работников и оборудование цехов завода № 8, задействованных в производстве 25-мм автоматической зенитной пушки 72-К (7. Л. 133). 25-мм автоматическая зенитная пушка (72-К) была разработана в 1940 г. конструкторским бюро под руководством М.Н. Логинова. В годы Великой Отечественной войны пушка широко использовалась частями Красной Армии для борьбы с самолетами на дальностях до 2400 м и на высотах до 2000 м. В случае необходимости из нее можно было стрелять по легким танкам и бронемашинам (19. С. 126).

Каждый завод, как правило, являлся лишь звеном в общей производственной цепочке. Производство боевой машины состояло из нескольких этапов: добыча сырья, его первичная обработка, создание деталей и узлов, сборка всех элементов машины с ее испытанием, утверждением и приемом на вооружение. Производство было бы невозможно без сотрудничества предприятий смежников, поставлявших друг другу необходимые части и узлы. Для завода № 8 с его производством зенитного вооружения, на 1941 г. такими смежниками выступали несколько предприятий: завод Можерес (наркомат путей сообщения), завод им. Сталина (наркомат общего машиностроения), завод ММЗ (наркомат электропромышленности), завод Динамо (наркомат электропромышленности). Оборудование этих заводов, занятое на изготовлении деталей для 72-К также предусматривалось эвакуировать в г. Молотов (10. Л. 146).

В связи с крайне неблагоприятной обстановкой на фронте и непосредственной угрозе для нормального функционирования предприятия, было дано разрешение Совета по эвакуации начать перемещение завода № 8 и его смежников на Урал. Для этого мероприятия планировалось задействовать уже 3250 вагонов, с их ежесуточной подачей по 200 шт. с 10 до 25 октября. С этого же дня началась эвакуация части оборудования, материалов и людей, занятых в производстве 72-К на завод № 172 (11. Л. 168).

Согласно постановлению Совета по эвакуации Молотовский

завод в это же время должен был принять у себя станкостроительное производство Тульского завода № 66 (НКВ) (9. Л. 128). Кроме того, в связи с эвакуацией завода № 352 (НКВ), в октябре 1941 г. стало ясно, что завод № 172 в скором времени включит в свой широкий перечень производства изготовление 122-мм пушек А-19. С 9 по 30 октября 1100 железнодорожных вагонов с рабочими, ИТР, служащими и членами их семей, оборудованием и материалами завода № 352 должны были перебросить на завод все необходимое (12. Л. 174, 175).

Планы по производству боевых машин для Красной армии у завода № 172 только за первые полгода войны менялись неоднократно, объяснялось это крайне непростой обстановкой и потребностями вооружения, в которых нуждался фронт. На 4 июля 1941 г. заводу был утвержден план на второе полугодие в объеме 800 шт. гаубиц М-10 (152 мм), и 650 шт. гаубиц МЛ-20 (152 мм) (14. Л. 267). Но перемены не заставили себя долго ждать. Уже 13 июля двум Уральским заводам (№172 г. Молотов и №235 г. Воткинск) было поручено организовать производство 76-мм полковой пушки 1927 г. и до конца года обеспечить их выпуск в объеме 2000 шт. Для реализации этого заказа заводы должны были действовать в рамках кооперации с другими наркоматами, в частности, производителем и поставщиком отдельных деталей и узлов должен был выступить Уральский вагоностроительный завод (УВЗ). При этом, заводы освобождались от производства гаубицы М-10 (390 шт.), сохраняя инструмент до восстановления производства (15. Л. 180).

С октября 1941 г. завод на р. Каме стал принимать все больше работников, прикомандированных с других заводов, а вместе с ними и оборудование необходимое для производства. Для упорядочивания этого все нарастающего процесса для всех вновь поступивших работников, оформленных и приступивших к работе, присваивали установленную на заводе табельную отметку с рабочим номером и выдачей бирки. Кроме учета, не менее важный вопрос состоял в питании. Начальник прибывающего эшелона до размещения его людей должен был ежедневно подавать заявку в социально-бытовой сектор завода на количество людей, подлежащих обеспечению питанием. Тем самым нагрузка по решению бытовых вопросов всех переезжавших ложилась на начальника эшелона (6. Л. 315, 316 об.).

Прибывшие в ноябре 1941 г. с завода № 8 работники первое

время были расселены в помещениях Клуба, Дома техники. При этом находясь в «подвешенном» состоянии, они были организованы по вновь созданным десяти цехам (№ 80 – 89) для работы над внедрением в производство зенитной артиллерии. Эвакуированные были обязаны, уже в рамках нового завода, в кратчайший срок закончить работу по установке и пуску оборудования и организовать производство 25-мм автоматических зенитных пушек 72-К (5. Л. 371, 372).

С октября по декабрь 1941 г. в порядке эвакуации на завод № 172 поступило большое количество оборудования. К 1 января 1942 г. из 1371 ед. оборудования, находившихся в цехах, 1319 ед. было установлено, 214 ед. – отправлено другим заводам, 122 ед. находилось на складах завода (2. Л. 73). Во второй половине октября стали поступать эшелоны с оборудованием для производства 25-мм автоматической зенитной пушки 72-К. В соответствии с заранее разработанной планировкой установка велась под руководством специально созданной группы во главе с помощником директора, главным механиком и главным энергетиком завода. В процессе установки оборудование, готовое к эксплуатации, настраивалось на обработку деталей. К концу ноября цеха в основном были готовы к выполнению заданий по машине 72-К. Однако, уже 23 ноября по решению ГКО производство машины 72-К было законсервировано, завод получил задание на производство противотанковой 45-мм пушки 19-К. В первых числах декабря завод получил чертежи и оснастку на новую машину, произвел перепланировку и переустановку оборудования (3. Л. 73, 74).

Процесс эвакуации протекал неоднозначно: с одной стороны, это было беспрецедентное по своим масштабам мероприятие, реализованное в крайне тяжелых условиях военного времени, в сжатые сроки, благодаря энтузиазму работников завода и членов их семей. С другой стороны, имелись серьезные промахи в организации данного процесса: в слабом контроле передвижения грузов, невниманию, как к перевозимому оборудованию, так и к людям. Эвакуация дала вторую жизнь предприятиям, оказавшимся у линии фронта, ее проведение создало условия для будущих побед.

Источники:

1. Государственный архив новейшей истории Пермского края (ГАНИПК). Ф. 889. Оп. 1. Д. 359.

2. ГАНИПК. Ф. 889. Оп. 1. Д. 359.
3. ГАНИПК. Ф. 889. Оп. 1. Д. 359.
4. Государственный архив Пермского края (ГАПК). Ф. Р-33. предисловие к Оп. 5.
5. ГАПК. Ф. Р-33. Оп. 5. Д. 25.
6. ГАПК. Ф. Р-33. Оп. 5. Д. 26.
7. Государственный архив Российской Федерации (ГАРФ). Ф. Р-6822. Оп. 1. Д. 167.
8. ГАРФ. Ф. Р-6822. Оп. 1. Д. 167.
9. ГАРФ. Ф. Р-6822. Оп. 1. Д. 168.
10. ГАРФ. Ф. Р-6822. Оп. 1. Д. 168.
11. ГАРФ. Ф. Р-6822. Оп. 1. Д. 168.
12. ГАРФ. Ф. Р-6822. Оп. 1. Д. 168.
13. Российский государственный архив экономики (РГАЭ). Ф. 4372. Оп. 93. Д. 70.
14. РГАЭ. Ф. 8157. Оп. 1. Д. 738.
15. РГАЭ. Ф. 8157. Оп. 1. Д. 739.

Литература:

16. Антуфьев А.А. Уральская промышленность накануне и в годы ВОВ. Екатеринбург: Ин-т истории и археологии, 1992. 322 с.
17. Калининц, 2015. 8 мая.
18. Кузница Победы: подвиг тыла в годы Великой Отечественной войны: очерки и воспоминания. М.: Политиздат, 1985. 423 с.
19. Шунков В.Н. Полная энциклопедия вооружений СССР Второй мировой войны 1939 – 1945. Минск, 2010. 288 с.